

МДК 01.01.

Урок 6 Нормативно-техническая документация

В результате изучения тем уроков обучающийся должен

**уметь:**

обрабатывать детали, узлы, изделия из швейных материалов, выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, устранять мелкие неполадки в работе оборудования, выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов,

**знать:**

ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей, виды и качество обрабатываемых материалов, назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки, способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

Основными документами на изготовление изделий в массовом производстве являются государственные общесоюзные стандарты (ГОСТ), утвержденные Государственным комитетом СССР по стандартам, республиканские технические условия (РТУ) и технические условия (ТУ).

Технические условия разрабатывают на определенные модели и утверждают вышестоящими организациями. Они являются обязательными для всех предприятий, выпускающих данное изделие. Различают стандарты групповые и на отдельные виды изделий.

Технические условия разрабатываются организацией, занимающейся разработкой моделей (Домами моделей или лабораториями), и затем направляются на предприятия в комплекте с лекалами.

При изготовлении легкой одежды по индивидуальным заказам следует руководствоваться РСТ РСФСР (республиканскими стандартами РСФСР)

578 - 77 «Одежда легкая женская и детская. Изготовление по индивидуальным заказам».

При изготовлении легкой одежды женской и для девочек в массовом производстве следует руководствоваться ОСТ 17-167 - 79 «Одежда легкая женская и детская. Общие технические требования».

Но перечисленные выше документы не могут отразить все требования, связанные непосредственно с моделью, и поэтому основным документом при изготовлении модели на предприятии являются технические описания, разрабатываемые на модель.

Технические описания состоят из следующих разделов:

- 1) зарисовка модели;
- 2) описание художественного оформления модели;
- 3) особенности изготовления модели и изделия по данному образцу (не предусмотренные «Основами технологии поузловой обработки»);
- 4) спецификация материалов и фурнитуры;
- 5) спецификация деталей;
- 6) установление сложности обработки на образцы моделей;
- 7) оценка уровня качества модели в баллах;
- 8) таблица измерения изделия и лекал;
- 9) карта расхода материалов на образец модели;
- 10) схема раскладки лекал деталей образца модели;
- 11) спецификация основочных и подсобных лекал;
- 12) перечень руководящих материалов.

**Требования к качеству изготовления изделий.** В зависимости от модели в изделиях по линии талии и плечевым шва прокладывают кромку, в изделии без кромки швы стачивают двойной строчкой. Прокладка в воротник, борта, клапаны, карманы, горловину и пояс предусматривается техническим описанием модели. В изделиях из тканей в полосу или клетку требуется соблюдать следующие условия:

симметричность продольных полосок, лацканов, концов отлета воротника, манжет;

симметричность расположения рисунка в парных деталях (карманы, клапаны, листочки) в изделиях из тканей с симметричным рисунком; совпадение рисунка карманов, клапанов, листочек и планок с рисунком ткани на передне, за исключением изделий, где несовпадение рисунка предусматривается техническим описанием модели.

В изделиях из тканей с крупным ярко выраженным рисунком (включая ткани в полоску или клетку) требуется соблюдать подгонку рисунка по средним (переднему или заднему) швам лифа и юбки, а также по швам пришивания надставок в юбках клеш. Низ изделий из шерстяных и шелковых тканей, обтачку горловины, низ рукавов подшивают потайными стежками. В изделиях из хлопчатобумажных и льняных тканей при подшивании низа изделия и рукавов, подбортов, обтачки горловины, а также при подшивании обтачки горловины и низа рукавов в детских изделиях из штапельных тканей и низа изделий из этих тканей для детей ясельного и дошкольного возраста допускается сквозная строчка.

Застегивающиеся пуговицы в изделиях пришивают сквозными стежками к подбортам и полочкам или сквозными стежками с подкладыванием кусков той же ткани.

В готовых изделиях допускается следующее:

- нижний воротник в изделиях из шерстяных, шелковых и других материалов
- из двух частей с расположением шва посередине спинки, в изделиях из хлопчатобумажных тканей
- из трех частей с расположением швов на расстоянии не менее 5 см от концов воротника, в изделиях из шерстяных, шелковых и других тканей
- длиной более 50 см по шву втачивания воротника
- из трех частей с расположением швов на расстоянии не менее 5 см от концов воротника;
- воротник, переходящий в бант или цельнокроенный с подбортами

- из двух частей с расположением шва посередине спинки;

- воротник в изделиях из хлопчатобумажных материалов длиной более 50 см

по шву втачивания

- из двух частей с расположением шва посередине спинки;

- подборта в жакетах, блузках, блузонах, платьях

- из двух частей, в платьях с застежкой до низа, платьях-пальто, халатах для взрослых и подростков

- из трех частей, в детских изделиях

- из двух частей с расположением шва в поперечном направлении.

Длина надставок должна быть не менее 6 см, расстояние от швов до петель - не менее 2 см.

В изделиях из прозрачных тканей надставки в правом подборте не допускаются;

- застегивающийся пояс

- из двух частей с расположением шва по боковому шву изделия, завязывающийся

- из трех частей с расположением швов по боковым швам изделия.

Шов стачивания должен располагаться на расстоянии не менее 20 см от концов пояса.

В изделиях из хлопчатобумажных, льняных, а также с печатным рисунком и пестротканых шелковых тканей швы стачивания частей пояса могут быть расположены в любом месте;

- притачной пояс юбки и брюк - из двух частей.

Шов стачивания должен совпадать с боковым швом или располагаться под шлевками;

- обтачка горловины

- из двух частей с расположением швов по плечевым швам;

- обтачка проймы - из двух частей;

- рулик, бейка и косые обтачки горловины

- из двух частей, в изделиях с большим вырезом горловины

- из трех частей;

- волан, рюш - из двух-трех частей в зависимости от места расположения их в изделии и от ширины ткани;

- в брюках - вверху шаговых срезов задних половинок надставка длиной по шву притачивания не более 20 см, в изделиях для детей - не более 12 см, в шортах-длиной, равной шаговому шву, шириной по среднему шву не более 8 см, в изделиях для детей - не более 5 см.

### **Дополнительные требования к качеству изготовления изделий высшего качества.**

К изделиям высшего качества относятся женские платья из натуральных шелковых тканей выше 0519 и 0521 групп и шерстяных тканей выше 22 группы, а также все модели для торжественных случаев, модели с юбками плиссе и гофре, с меховыми отделками, с вышивками стеклярусом и мишурой независимо от вида ткани.

В этих изделиях края подбортов, низа, боковых, плечевых швов и швов пройм в платьях-костюмах и платьях-пальто окантовывают специальной шелковой тесьмой или шелковой тканью в зависимости от модели или обметывают на специальной машине шелковыми нитками.

К женским платьям, платьям-костюмам, платьям-пальто прикрепляют подмышники, изготовленные из миткалевой или бязевой ткани.

К женским платьям из непрозрачных тканей со стороны спинки по линиям горловины, плечевых швов и швов пройм прикрепляют подкладку кокетки длиной 20-25 см посередине спинки от шва втачивания воротника или от высшей точки середины спинки до низа подкладки.

Проверка качества готовых изделий должна быть произведена методами, указанными в ГОСТ 4103 - 82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».

В разделе «Маркировка, хранение и упаковка готовых изделий» указываются правила маркировки, хранения и упаковки готовых изделий в соответствии с требованиями ГОСТ 16581 - 68 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка».

К готовому изделию должна быть пришита марка предприятия, изготовленная из ленты искусственного шелка, полупелковой или хлопчатобумажной ткани. В изделиях из светлых тканей лента должна быть светлых тонов. На ленте должны быть вытканы или напечатаны типографским способом изображение товарного знака, наименование и место нахождения предприятия-изготовителя.

К изделиям, изготавливаемым с применением клеевых материалов, и ко всем изделиям из тканей с химическими волокнами должна быть приложена памятка по уходу за изделием или лента с символами - условными обозначениями способов ухода за изделиями при стирке, глажении и отбеливании хлором, химической чистке, необходимых для сохранения внешнего вида изделия и удлинения срока его службы.

Условия стирки, глажения, способы химической чистки и возможность отбеливания хлором обозначают символами, указанными ниже. Допускается применять символ без букв С1.

Ко всем швейным изделиям, подлежащим продаже, прикрепляют маркировочный ярлык, который является паспортом изделия.

На маркировочном ярлыке указано: наименование министерства, ведомства или вышестоящей организации, в чьем подчинении находится предприятие, выпускающее данное изделие; наименование предприятия и его адрес; наименование изделия; модель (стандарт); размер, длина изделия; преysкурant; наименование ткани; цена 1 сорта; цена отделки; сорт, скидка; цена со скидкой; цена с отделкой; дата выпуска изделия.

### Символы для обозначения условий стирки, глажения, химической чистки и отбеливания хлором и их объяснение

При стирке не требуется осторожность. Изделие можно кипятить



При стирке требуется осторожность. Изделие можно стирать при температуре не более 60 С



При стирке требуется особая осторожность. Изделие можно стирать при температуре не более 30°C



Изделие стирать нельзя



При глажении не требуется осторожность. Изделие можно гладить при температуре более 160°C



При глажении требуется осторожность. Изделие можно гладить при температуре не более 160°C



При глажении требуется особая осторожность. Изделие можно гладить при температуре не более 120 С



Изделие гладить нельзя



При химической чистке не требуется осторожность. Изделие можно чистить всеми общепринятыми растворителями



При химической чистке требуется осторожность. Обработка изделий должна производиться с применением тетрахлорэтилена или тяжелого бензина (уайт-спирита)



При химической чистке требуется особая осторожность. Обработка изде-

лий должна производиться только с применением тяжелого бензина (уайт-спирита)



Изделия не должны подвергаться химической чистке



Изделие можно отбеливать с применением средств, отщепляющих хлор



Изделие не должно подвергаться белению с применением средств, отщепляющих хлор