

МДК 01.01.

Урок Виды работ при производстве одежды

В результате изучения тем уроков обучающийся должен

уметь:

обрабатывать детали, узлы, изделия из швейных материалов, выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, устранять мелкие неполадки в работе оборудования, выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов,

знать:

ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей, виды и качество обрабатываемых материалов, назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки, способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

Технология изготовления одежды из тканей включает в себя разные виды работ: подготовку тканей к раскрою, раскрой тканей, изготовление (обработку) отдельных деталей одежды, соединение этих деталей в узлы (карманы, рукава, воротники), влажно-тепловую обработку и отделку изделия.

Удельный вес этих работ для различных изделий не одинаков и зависит от их вида и конструкции, свойств обрабатываемых тканей и технических требований, предъявляемых к одежде.

Работы, применяемые при изготовлении одежды, можно подразделить на ручные, машинные, спецмашинные, утюжильные, прессовые и работы, выполняемые на машинах-полуавтоматах и аппаратах полуавтоматического действия.

К ручным работам относят все операции, которые от начала до конца выполняются вручную: работы, выполняемые с помощью иглы, ножниц, мела, резца; работы по очистке изделий от ниток, мела, пыли и т. п.

Ручные работы очень разнообразны; они могут быть самостоятельным видом работ при изготовлении одежды (подшивание низа изделия) или

украшении ее (отделка вышивкой), а также дополнением к машинной работе (временное скрепление деталей для совмещения срезов под лапкой машины). Современный уровень швейного производства предусматривает еще значительный удельный вес ручных работ. Так, при обработке верхней одежды из шерстяных тканей затраты времени на ручные работы составляют 35 - 40 %.

С введением в производство новых машин, аппаратов и полуавтоматов процент ручных работ уменьшается, но пока ручные работы, даже в условиях массового производства, занимают значительное время в процессе изготовления изделий.

Качество изготовления изделий при выполнении ручных работ целиком зависит от квалификации исполнителей. Поэтому замена ручных операций машинными позволит не только сократить затраты времени на выполнение операций, но и улучшить качество изделий.

К машинным и спецмашинным относятся работы, выполняемые на стачивающих (22, 262, 362, 462 кл. ПМЗ; 97, 597, 697 ОЗЛМ и др.) и специальных машинах (26, 222, 206, 63, 65 кл. ПМЗ, 331-2 фирмы Минерва и др.).

Качество выполнения машинных и спецмашинных работ зависит также от квалификации исполнителя, так как детали подаются под лапку машины и направляются рабочим вручную. При выполнении этих работ необходимо широко применять всевозможные приспособления, которые облегчают труд исполнителя и улучшают качество выполнения операций.

Клеевой способ соединения деталей при изготовлении верхней одежды применяется вместо машинных и ручных работ как более эффективный способ, открывающий широкие возможности для механизации и автоматизации производственных процессов. Например, приклеивание прокладок в нижний край рукавов вместо пришивания их ручным способом или на специальной машине; приклеивание прокладки с односторонним нанесением клея на нижний воротник вместо стежки его на машине и т. п.

К утюжильным и прессовым относятся работы, выполняемые утюгами и на различных прессах с универсальными и специальными подушками. При

выполнении утюжильных работ широко применяются всевозможные приспособления (колодки различной конструкции, пульверизаторы для увлажнения деталей, шаблоны для выправки детали и др.). Большое значение имеет регулирование температуры гладильных поверхностей утюгов, что особенно важно при утюжке изделий из тканей, содержащих синтетические волокна - лавсан, капрон, нитрон, терилен и др.

Качество выполнения прессовых операций зависит от подбора соответствующих режимов прессования, а также от исполнителя.

Работы, выполняемые на машинах-полуавтоматах (29, 220, 95 кл. ПМЗ и др.) и на специальных аппаратах для обработки и сборки деталей клеевым методом, требуют тщательного подбора режимов обработки и выполнения правил техники безопасности. При этом качество выполнения операций во многом зависит от режимов обработки и от исправности оборудования и в меньшей степени от квалификации исполнителей