

УТВЕРЖДЕНО
 Менеджер компетенции
 Технологий моды
 Першина С.Г.

Региональный этап
 чемпионата по
 профессиональному
 мастерству "Профессионалы"
 Ивановская область 2023

Мероприятие
 Номер компетенции
 191

Наименование
 компетенции
 Технологий моды
 Наименование
 неактуально
 неактуально

Шифр КОД

Код	Подформа задания	Тип задания	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. зада балл	Макс. балл
-----	------------------	-------------	--------	----------------	---------------------------	-----------------------------------	-----------------	------------

13,00

А Технический рисунок

1	Презентация рисунка	И1	Презентация страницы аккуратная и опрятная		да или нет ошибка 0,10	1	0,50
		И2	Технический рисунок имеет четкое графическое изображение		да или нет	3	0,35
		И3	Технический рисунок демонстрирует наличие всех деталей и строчек, эскиз понятен и читаем		да или нет, ошибка - 0,25	3	0,50
		И4	Рисунок без видимых следов карандаша, черно-белая графика		да или нет	3	0,15

									да или нет	3	0,15
			Симметричность элементов деталей и конструктивных линий передела на эскизе соблюдена	И5					да или нет	3	0,15
			Симметричность элементов деталей и конструктивных линий спинки на эскизе соблюдена	И6					да или нет	3	0,15
			Направление разрезов узлов на фотографиях соответствует представленной схеме узлов	И7					да или нет, ошибка - 0,25	3	0,50
			Разрезы узлов буквенно обозначены	И8					да или нет	3	0,15
			В схеме узлов обозначены клеевые (прокладочные, элементы фурнитуры) материалы	И9					да или нет	2	0,50
			В схеме узлов обозначены подкладочные материалы	И10					да или нет	2	0,50
2	Конструкторско-технологическое решение										
			В схеме узла А-А представлены все элементы (детали) необходимые для его выполнения	И1					да или нет, ошибка 0,10	6	0,30
			Узел А-А схема сборки соответствует представленному материалу и модели	И2				воротник	да или нет, ошибка - 0,25	6	0,75
			Узел № А-А Указана последовательность сборки (номер строчки)	И3					да или нет, ошибка 0,10	3	0,15
			Узел А-А Правильная расстановка последовательности сборки узла	И4					да или нет, ошибка - 0,25	6	0,75

			И5	В схеме узла В-В представлены все элементы (детали) необходимые для его выполнения		карман	да или нет, ошибка 0,10	6	0,30
			И6	Узел В-В схема сборки соответствует представленному материалу и модели			да или нет, ошибка - 0,25	6	0,75
			И7	Узел № В-В Указана последовательность сборки (номер строчки)			да или нет, ошибка 0,05	3	0,15
			И8	Узел В-В Правильная расстановка последовательности сборки узла			да или нет- 0.25 за ошибку	6	0,75
			И9	В схеме узла С-С представлены все элементы (детали) необходимые для его выполнения		низ изделия или рукава	да или нет, ошибка 0,05	6	0,15
			И10	Узел С-С схема сборки соответствует представленному материалу и модели			да или нет, ошибка - 0,25	6	0,50
			И11	Узел № С-С Указана последовательность сборки (номер строчки)			да или нет, ошибка 0,05	3	0,15
			И12	Узел С-С Правильная расстановка последовательности сборки узла			да или нет- 0.25 за ошибку	6	0,75
			С1	Масштаб узла А-А				3	1,00
					0	масштаб не выдержан			
					1	масштаб частично выдержан			
					2	хорошо отражает пропорции представленного узла			
					3	полное соответствие по масштабу			
			С2	Масштаб узла В-В				3	1,00
					0	масштаб не выдержан			

			1	масштаб частично выдержан			
			2	хорошо отражает пропорции представленного узла			
			3	полное соответствие по масштабу			
	C3	Масштаб узла С-С	0	масштаб не выдержан		3	1,00
			1	масштаб частично выдержан			
			2	хорошо отражает пропорции представленного узла			
			3	полное соответствие по масштабу			
	C4	Технический рисунок переда пропорционален, проекции конструктивных и модельных линий переданы в соответствии с фотографией	0	эскиз не пропорционален		3	0,60
			1	удовлетворительная передача пропорций, конструктивных и модельных линий			
			2	хорошее понимание пропорции, формобразования			
			3	отличное понимание пропорции, формобразования			
	C5	Конструкторское членение спинки целесообразно и в логике с передом	0	Дизайн спинки не креативный и не в логике переда		5	0,50
			1	Дизайн спинки частично креативный, но логика могла бы быть и лучше			
			2	Дизайн спинки креативный, логичный			
			3	Отличное решение креативно и полностью соответствует представленной модели			

Б Конструирование, моделирование и изготовление комплекта лекал

20,00

1	Презентация и маркировка лекал												
		И1	Полный комплект лекал (завершенное моделирование, из ткани верха и подкладки в соответствии с жеребьевкой)							Да или Нет, - 0,25 за ошибку	5	2,00	
		И2	Маркировка лекал - Название изделия				жакет			Да или нет	6	0,35	
		И3	Маркировка лекал - Название детали							Да или Нет, - 0,25 за ошибку	6	0,50	
		И4	Маркировка лекал - Размер на всех лекалах				170-88-96			Да или нет	5	0,25	
		И5	Маркировка лекал - Номер детали (1/10)							Да или нет- 0.05 за ошибку	3	0,50	
		И6	Маркировка лекал - Кол-во деталей							Да или нет- 0.05 за ошибку	5	0,25	
		И7	Маркировка лекал - Долевая нить, направление						долевая нить присутствует на всех лекалах, указана чернилами, показывает направление, полная длина со стрелками	Да или нет- 0.25 за ошибку	5	0,50	
		И8	Маркировка деталей выполнена аккуратно, ручкой, обозначения ясные, хорошо читаемые							Да или Нет -0,25 за ошибку	3	1,00	
		И9	Технологические символы нанесены с учетом ТУ в конструировании одежды						знак сутюживания, оттягивания, оформлени нити основы, стиб, оформлени складки.....	Да или нет- 0.25 за ошибку	3	0,50	
		И10	Припуски на лекалах. Припуск ясен и читаем линии четкие не двойные линии							Да или Нет, - 0.25 за ошибку	3	0,50	

																						1	0,25			
																							Да или Нет			
																								Да или Нет, -0,25 за ошибку	6	1,00
2	Оформление и сопряжение лекал																									
																								Да или нет	6	0,15
																								Да или Нет, -0,25 за ошибку	5	1,00
																								Да или Нет, -0,25 за ошибку	6	1,00
																								Да или Нет, -0,25 за ошибку	5	1,00
																								Да или Нет, -0,25 за ошибку	5	1,00
																								Да или Нет, -0,25 за ошибку	5	1,00
																								Да или Нет, -0,25 за ошибку	5	1,00

			И7	Параметры подкладки спинки, переда и рукава модифицированы			В подкладке предусмотрена складка на выступ лопаток, заложен припуск напуск; в подкладке предусмотрена правильная длина в месте соединения с подбортом в соответствии с ТУ; в подкладке рукава учтена высота и ширина оката рукава, заложен припуск на перекаг рукава	5	1,50
		С1	Величина припусков на швы обоснована и соответствует принятым в индустрии стандартам		0	Величина припусков на швы не обоснована и не соответствует принятым в индустрии стандартам	Да или Нет,- 0,25 за ошибку	2	1,00
					1	Величина припусков на швы частично обоснована			
					2	Величина припусков на швы обоснована и соответствует принятым в индустрии стандартам			
					3	Величина припусков на швы обоснована и соответствует принятым в индустрии стандартам. Отличные знания стандартов индустрии			
3	Соответствие лекал техническому рисунку/фотографии, рациональность и технологичность конструкции								
		И1	Технический рисунок выполнен					3	0,50
		С1	Рациональность конструкторских решений, технологичность конструкции					5	1,50

				0	не рациональное конструкторское решение, конструкция не технологична				
				1	конструкторское решение частично рациональное, конструкция недостаточно технологична				
				2	рациональное конструкторское решение, конструкция технологична				
				3	отличное конструкторское решение				
			С2		Соответствие лекал представленной модели (техническому рисунку)			1	0,75
				0	по лекалам не возможно изготовить представленную модель, полное не соответствие (прибавки, конфигурация, длины, пропорции и т.д.)				
				1	частичное соответствие, требуют доработки				
				2	лекала соответствуют представленной модели, все особенности модели учтены				
				3	отличное соответствие лекал техническому рисунку				
			С3		В лекалах отражена силуэтная форма изделия и соответствует техническому рисунку/модели, поддержана конструктивно-декоративными линиями			4	1,00
				0	в лекалах не отражена силуэтная форма модели, конструктивно-декоративные линии ухудшают изделие				
				1	частичное соответствие, требуют доработки				

				2	в лекалах отражена силуэтная форма изделия и соответствует техническому рисунку/модели, поддержана конструктивно-декоративными линиями			
				3	полное соответствие лекал с техническим рисунком/моделью			
		С4	Пропорции лекал выдержаны в соответствии с техническим рисунком	0	полное не соответствии пропорций лекал с техническим рисунком			
				1	пропорций лекал выдержаны, но некоторые детали требуют доработки			5
				2	пропорций лекал выдержаны			
				3	отличное понимание пропорций			1,00

В Раскрой и пошив швейных изделий

28,00

1	Раскладка лекал								
		И1	Ткань сложена верно, кромки совмещены, долевая нить проходит строго по сгибу, нет перекосов					6	0,35
		И2	На ткани обозначено начало раскладки, конец и нить основы		Рамка обмеловки чётко очерчена (начало раскладки, окончание, основная линия вдоль кромки, параллельно кромке, на одинаковом расстоянии от сгиба)		Да или нет	6	0,20
		И3	Раскладка лекал выполнена в соответствии с ТУ		Межлекальное расположение (лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц и т.д.)		Да или нет	6	1,00

	И4	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке				Да или Нет	5	0,25
	И5	Лекала расположены на ткани в соответствии с инструкциями представленными на лекалах.			Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах и соблюдено направление	Да или нет- 0,25 за ошибку	6	0,50
	С1	Рациональное использование ткани					6	1,00
			0		Раскладка лекал нерациональная. Детали расположены неудачно, слишком много межлекальных выпадов			
			1		Раскладка лекал отчасти рациональная. Возможно и лучшее расположение			
			2		Раскладка лекал рациональная. Детали расположены хорошо, есть лишь небольшие участки, которые можно было бы улучшить			
			3		Раскладка максимально рациональна, детали расположены отлично			
2	Соответствие изделия заданным параметрам							
	И1	Жакет на подкладке				Да или Нет	6	0,25
	С1	Длина жакета и рукава, воротник, карман выполнены в соответствии с фотографией					5	1,00
			0		полное не соответствие			
			1		длина частично соответствует, но есть погрешность; форма воротника, лацкана, раскпеа частично соответствует, но требует доработки			
			2		соответствует представленной модели, расчет верный, место расположения кармана соответствует			

			3	полное соответствие, длина, ширина рассчитаны верно			
	C2	Модель выполнена в соответствии с техническим рисунком/фотографией				1	0,75
			0	полное не соответствие			
			1	частичное соответствие			
			2	точная передача технического рисунка/модели, с незначительными погрешностями			
			3	идеальное воплощение технического рисунка			
3	Презентация изделия на манекене						
	И1	Изделие без повреждений и дефектов. Нет масляных пятен, затяжек, надрезов, узелков, комочков, висящих (необрезанных) ниток				6	0,50
	И2	Швы жакета плавные, ровные, не морщат, не топорщатся (боковые и рельефные)				6	0,50
	C1	Баланс изделия				5	0,75
			0	баланс нарушен полностью			
			1	баланс изделия частично соблюден			
			2	хороший баланс			
			3	отличное выполнение			
	C2	Посадка жакета на манекене. Объем				5	0,50

				0	плохая посадка в целом для жакета, слишком плотное прилегание к манекену или слишком свободное во многих или во всех областях, жакет нельзя надеть			
				1	выбранный метод моделирования частично учитывается прибавки для жакета			
				2	выбранный метод моделирования учитывается прибавки для жакета в соответствии с моделью, не слишком туго или не слишком свободно			
				3	эталонное исполнение			
		С3	Воротник (на манекене)				6	1,50
				0	выбранный элемент плохо скроен (не заложен припуск на огибание), перепутан верхний воротник с нижним, неправильная технология изготовления, кант на лицевой стороне или продемонстрирован низкий уровень промышленной обработки с низким качеством работы, элемент выполнено не полностью			
				1	выбранный элемент скроен с незначительными ошибками, демонстрирует невысокий уровень промышленной обработки, с достаточным низким качеством работы			

				2	выбранный элемент скроен в технике, продемонстрировавшей средний уровень промышленной обработки, со средним уровнем качества работы			
				3	выбранный элемент скроен в технике, продемонстрировавшей высокий уровень промышленной обработки, с выдающимся качеством работы			
	S4	Качество втачивания рукавов на манекене					6	1,00
				0	рукава плохо втачаны в пройму или отсутствуют, перепутана сторона, смещен центр, нарушен отвес рукава, элемент выполнен не полностью			
				1	рукава втачаны, но требуют доработки			
				2	рукава втачаны в пройму, соответствует ТУ			
				3	эталон			
	S5	Работа с тканью, материалом					2	2,00
				0	плохое понимание свойств ткани, при проектировании не учитывалась долевая нить, лицевая сторона ткани			
				1	свойства ткани учтены, долевая нить соблюдена и обоснована			
				2	хорошее понимание свойств ткани, направление долевой нити учтено и обосновано на всех деталях			
				3	отличное понимание свойств ткани, высокий уровень владения материалом			
	S6	Внешний вид изделия и ВТО					6	1,00

				0	ВТО выполнена не качественно				
				1	внешний вид - удовлетворительный, некоторые элементы не достаточно хорошо отутюжены, ласы				
				2	внешний вид хороший, утюжка хорошая				
				3	отличный внешний вид, превосходная утюжка				
	S7		Подкладка соответствует параметрам жакета				5	0,50	
				0	подкладка тянет или провисает или ширина подкладки рукава не соответствует параметрам верха				
				1	тянет перед или спинка или отсутствует припуск-напуск по низу рукава, требует доработки				
				2	в целом подкладка соответствует параметрам жакета				
				3	эталонное исполнение				
4	Технология изготовления								
	И1		Качество обтачивания воротника		Воротник выполнен качественно, аккуратно, припуски по шву обтачивания высечены, закреплены строчкой, толщина снижена за счет утюжки и высекания. Линия обтачивания ровная		6	0,35	
	И2		Качество втачивания воротника в горловину, равномерность воротника по ширине		При складывании совмещена середина воротника и середина спинки, воротник симметричен по ширине		6	1,00	
	И3		Закрепление воротника (верхний с нижним)		Да или Нет		6	0,25	

			Ширина уступа лацкана симметрична		погрешность 1 мм	Да или Нет	6	0,25
			Кант по отлету лацкана и краю борта соответствует модельным особенностям изделия			Да или Нет	6	0,25
			Качество швов втачивания рукавов с изнанки		подкладка	Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	0,50
			Качество обработки низа рукава			Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	0,50
			Использованы плечевые накладки и закреплены в соответствии ТУ			Да или Нет	6	0,25
			Качество выполнения карманов. Длина входа в карман не менее 15 см		карманы симметричны	Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	0,50
			Качество выполнения кармана. Ширина обтачек, ширина клапана		погрешность 1 мм	Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	1,00
			Качество обработки углов втачивания обтачек одинаковая конфигурация фигурных срезов клапана			Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	0,50
			Функциональность кармана		глубина не менее 12см	Да или Нет	6	0,50

				Дублирование. Дублирующие материалы использованы надлежащим образом, улучшают внешний вид изделия							6	0,50
				ИИ13	Качество соединительных строчек соответствует ТУ			Пропуски, петляющая стянутая строчка		Да или Нет	6	0,50
				ИИ14	Обработка низа изделия . Ширина подгибки одинаковая по всей длине					Да или Нет	6	0,25
				ИИ15	Обработка низа изделия. Припуск закреплен, машинная строчка равноудалена от края / при ручном способе нет проколов с лицевой стороны, не стянута					Да или Нет	6	0,25
				ИИ16	Стыковочные швы жакета совпадают			погрешность до 2 мм; 5 произвольных швов, без подкладки и обтачек		Да или Нет	6	0,50
				ИИ17	ТБ при работе с инструментами соблюдена					Да или Нет	1	0,25
				ИИ18	ТБ при работе на оборудовании соблюдена			Проверка рабочего места в день выполнения модуля. Оверлок выключен, свет и швейная машина на рабочем месте во время обеда выключены, уголок не оставляют на утюжильном месте		Да или Нет	1	1,00
				ИИ19						Да или Нет		
5	Подкладка											
				И1	Качество выполнения швов на подкладке			ширина шва одинакова на всем протяжении. Оцениваются все швы		Да или Нет,-0,25 за ошибку	6	0,50
				И2	Подкладка закреплена			по линии проймы, боковым швам		Да или Нет	6	0,20
				И3	Наличие напуска по низу рукава			левый и правый рукав		Да или Нет	5	0,25
				С1	Внешний вид подкладки и ВТО					Да или Нет	6	0,50

				0	большинство подкладочных швов неопрятные, не закреплены, ВТО отсутствует				
				1	швы подкладки в основном соответствуют ТУ, ВТО выполнено				
				2	швы подкладки соответствуют ТУ, ВТО достаточное				
				3	все подкладочные швы аккуратные, надежно закреплены и расположены в правильном направлении, отличная ВТО			5	0,75
			Целесообразное членение подкладки	0	членение подкладки не целесообразно				
				1	допустимый вариант членения, но возможен лучший вариант				
				2	членение подкладки технологично				
				3	членение подкладки выполнено наилучшим образом				
6	Застежка и обработка бортов								
		И1	Качество обтачивания лапкана и борта		не стянуто, линия ровная		Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	0,50
		И2	Закрепление подборта		левая сторона и правая		Да или Нет, -0.20 за ошибку	6	0,40
		И3	Петли выполнены в соответствии с ТУ		место расположения, направление, размер		Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	0,50
		И4	Качество пришивания пуговиц		присутствует ножка, аккуратность		Да или Нет	6	0,50
		И5	Место расположения пуговиц совпадает с петлей				Да или Нет, -0.25 за ошибку	6	0,25
		И6	Качество выполнения подборта		Одинаковая длина, угол по низу подборта выполнен в соответствии с ТУ		Да или Нет, -0.50 за ошибку	6	1,00
Г Макетирование									
11,00									
1	Презентация макета								
		И1	Изделие функционально		на макете изображены способы застегивания		да или нет	5	0,15

			И2	Присутствует необходимое количество элементов и деталей в соответствии с фотографией модели					да или нет	5	0,35
			И3	Правильное расположение балансовых линий в макете (боковые, плечевые, центральные и т.д.)					да или нет,-0.25 ошибка	5	1,00
2	Техническое исполнение										
			И1	Внутренние срезы деталей закрыты					Горловина зарыта, пройма и низ открыты	6	1,00
			И2	Стыковочные швы макета совпадают					погрешность до 2 мм	6	1,00
			И3	Долевая нить намечена на всех деталях					да или нет	5	0,25
			И4	Булавки расположены в соответствии с ТБ					да или нет	1	0,50
			И5	ТБ соблюдена					да или нет	1	0,50
			С1	Соответствие конфигурации плечевого пояса (линии плеча, воротник, горловина) представленной фотографии						5	0,75
					0				конфигурация плечевого пояса не соответствует представленной фотографии		
					1				частичное соответствие		
					2				хорошая передача конфигурации плечевого пояса		
					3				отличная работа, полное соответствие с фотографией		
			С2	Техническое исполнение. Макет имеет законченный вид						6	1,00

				0	линии грубые, не аккуратные, обработка краев неудовлетворительная, макет не закончен			
				1	линии швов, обработка краев удовлетворительная			
				2	линии швов выполнены аккуратно и образуют плавные, гладкие линии, обработка краев хорошая			
				3	техническое исполнение макета отвечает самым высоким требованиям по всем критериям		5	0,75
		С3	Эксплуатационные свойства макета	0	эксплуатационные свойства макета не учтены, нет прибавки на свободу движения, слишком узкая нижняя часть и нет ни каких конструктивных решений для свободы движения....)			
				1	эксплуатационные свойства макета учтены не в полном объеме (верхняя часть или нижняя часть платья)			
				2	эксплуатационные свойства макета учтены в полном объеме			
				3	отличная работа, эталон для подражания			
		С4	Обоснованность конструктивных и декоративных линий на спинке				5	0,75
				0	использование не обосновано			
				1	использование не обосновано частично			
				2	использование обосновано в большинстве случаев			
				3	использование полностью обосновано			

			0	коллекция не соответствует теме, материалам и источнику вдохновения		
			1	частичное соответствие теме, материалам и источнику вдохновения, требует доработки		
			2	коллекция соответствует теме, материалам и источнику вдохновения		
			3	тема раскрыта в полном объеме		
	С	Эскизы отображает стилевое решение в соответствии с заданием (сегмент рынка, возрастная категория ...)	0	эскизы не отражают стилевое решение	4	0,50
			1	дизайн соответствует рынку, есть понимание затрат на производство и стоимости конечного продукта, но требует доработки		
			2	дизайн соответствует рынку, есть понимание затрат на производство и стоимости конечного продукта		
			3	отличное отображение стиля	4	0,50
	С	Дизайн соответствует сезону	0	дизайн не соответствует заявленному сезону		
			1	частичное соответствие сезону		
			2	дизайн соответствует заявленному сезону		
			3	отличная работа		
	С	Предметы одежды, детали изделия, хорошо скоординированы друг с другом хорошо сочетаются (коллекция, общее стилистическое решение)			4	1,00

							2	1,50
С	Эскизы демонстрируют понимание свойств ткани			дизайн не соответствует типу ткани, ткань не поведет себя так, как это показано на эскизах	0			
				дизайн частично соответствует типу ткани	1			
				дизайн соответствует типу ткани, ткань ляжет так, как это показано на эскизах	2			
				дизайн демонстрирует отличное понимание свойств ткани, ткань поведет себя именно так, как это показано во всех эскизах	3			
С	Эскизы демонстрируют функциональность одежды			функциональность отсутствует	0		5	0,50
				функциональность частично учтена, есть затруднения в эксплуатации (снять, надеть)	1			
				функциональность хорошо учтена, изделие легко снять и надеть	2			
				функциональность учтена полностью	3			
С	Удобство в носке и уходе за одеждой			одежда не удобна в носке, например: слишком узкая и неудобная для движения, слишком глубокая пройма, не держится на теле и т.д.	0		5	0,50
				одежда удобна в носке, но требует незначительной доработки	1			
				одежда удобная в носке (профессиональная работа)	2			
				учтены все свойства ткани в силуэте и конструкции для создания удобной одежды (профессиональная работа)	3			

		С	Эскизы отражают хорошую согласованность линий, пропорций, объемов								3	0,50	
				0	конструктивные линии переда и спинки не согласованы								
				1	конструктивные линии переда и спинки согласованы								
				2	конструктивные линии переда и спинки согласованы хорошо								
				3	конструктивные линии переда и спинки согласованы отлично								
Е Художественное оформление и отделка изделия													
0,00													
1	Технология изготовления	И	Организация рабочего места и ТБ								да или нет	1	0,50
		И	Качество обработки края платка. Шаг между проколами равномерный								да или нет, -0.25 ошибка	6	1,00
		И	Качество обработки уголков								да или нет, -0.25 ошибка	6	1,00
		И	Ширина шва по краю платка не более 3 мм								да или нет, -0.25 ошибка	6	0,75
		И	Размер платка соответствует заданию 25 см на 25 см								да или нет	6	0,25
		И	Количество букв монограммы согласно заданию								да или нет, -0.25 ошибка	1	0,50
		И	Нет дефектов, затяжек, стянутости и очевидных стежков с лицевой стороны								да или нет, -0.25 ошибка	6	1,00
2	Дизайн	С	Общее впечатление от платка	0	слабый уровень исполнения							4	0,50
				1	один из элементов (окантовочный шов, элемент монограммы) выполнен с ошибкой								

			2	хорошее впечатление, есть небольшие недочеты			
			3	превосходное впечатление от платка			
	С	Подбор соединительных и декоративных материалов с учетом свойств основного материала (нитки, мулене....)	0	отделочный материал не сочетается с основным, свойства отделочного материала не соответствуют основному (слишком толстые нити или тонкие, плотность		2	1,00
			1	отделочный материал сочетается с основным, но возможен лучший подбор			
			2	отделочный материал сочетается с основным, промышленный стандарт			
			3	эталон			
	С	Принципы композиции. Расположение монограммы, Масштаб монограммы	0	принципы композиции полностью нарушены. Расположение монограммы не обоснованно, не читаемо и не понятно		4	0,50
			1	удовлетворительное место расположение, хочется доработать			
			2	хорошая работа, но не выдержан один из принципов композиции (масштаб, пропорции, цвет)			
			3	превосходное понимание компоновки			
	С	Монограмма - уровень сложности	0	концепция и исполнение не сложные, отведенное время использовано не эффективно		4	1,00

			1	концепция и исполнение достаточно сложные, но в отведенное время можно было бы сделать сложнее				
			2	концепция и исполнение сложные, отведенное время использовано эффективно				
			3	концепция и исполнение очень сложные, отведенное время использовано с наибольшей эффективностью				
0,00								
Ж Презентация								
1	Презентация							
		И	Мудборд ИЛИ другие презентационные материалы представлены	раздаточный материал		да или нет	4	0,75
		И	Работа с дополнительными элементами во время презентации	во время презентации конкурсант демонстрирует функциональность изделия (использует манекен)		да или нет	4	0,25
		И	Во время выступления участник использует профессиональную терминологию			да или нет	6	0,50
		И	Участник использовал IT и специальное ПО для создания изображений и дизайна			да или нет	3	0,50
		С	Представленный мудборд или другие презентационные материалы соответствуют теме конкурсного задания, креативны			да или нет	4	1,00
				мудборд и другие презентационные материалы не представлены			2	1,00
				представленный мудборд или другие презентационные материалы требуют доработки, тема раскрыта не в полном объеме.				
			1					
			0					

				2	представленные материалы соответствуют теме задания, раскрывают идею			
				3	презентационные материалы в полном объеме раскрывают идею, подчеркивают все достоинства проектируемого изделия.			
		С	Презентация дает понимание о свойствах материала и уходе за жакетом				2	0,50
				0	свойства материала не озвучены, нет информации как ухаживать за изделием			
				1	свойства материала озвучены, но нет информации как ухаживать за изделием или наоборот			
				2	свойства материала озвучены, есть информации как ухаживать за изделием			
				3	представлена полная информация свойства материала/составе и как ухаживать за изделием			
		С	Качество используемых презентационных материалов (качество выполнения)				6	0,50
				0	низкое качество всех используемых презентационных элементов			
				1	некоторые презентационные элементы имеют низкое качество.			
				2	качество всех используемых элементов хорошее			
				3	эталон			
		С	Подача, тайм-менеджмент (например 5 мин), навыки презентации (артистизм, ораторское искусство, контакт с аудиторией.....)				1	0,50

			0	монотонная неинтересная речь, нет контакта с аудиторией.			
			1	есть контакт с аудиторией, но конкурсант периодически сбивается, говорит неуверенно.			
			2	есть контакт с аудиторией, конкурсант продемонстрировал хорошие ораторские способности.			
			3	интересное выступление, эмоциональная, безупречная речь		4	1,00
			0	в презентации недостаточно информации, нет привязки к теме задания и т.д.			
			1	презентация не пустая, есть привязка к теме, материалам, источнику вдохновения			
			2	презентация содержит информацию по теме задания, источнике вдохновения, включает информацию о трендах на текущий период			
			3	презентация максимально информативная (содержит информацию о теме, трендах, источнике вдохновения, покупателе, сегменте рынка). Эталон			
			0	отсутствует связь с изделием		5	0,50
			1	модельные особенности изделия описаны не в полном объеме			
			2	модельные особенности изделия учтены			
			3	модельные особенности изделия учтены в полном объеме			
			0	не хочется купить		4	1,00
			0	Модельные особенности жакета включены в презентацию			
			0	Презентация «продает» изделие, его хочется купить			

			1	в презентации частично раскрыты плюсы изделия, есть сомнения в покупке.				
			2	в презентации раскрыты плюсы изделия, качество соответствует стоимости.				
			3	в презентации раскрыты плюсы изделия, качество полностью соответствует стоимости, покупатель хочет купить				

Итого 72,00

Перечень профессиональных задач

1	Организация работы и управление ею
2	Конфекционирование материалов
3	Графическое изображение деталей и изделий
4	Художественное проектирование швейных изделий
5	Конструирование, моделирование и изготовление лекал швейных изделий
6	Технология раскроя и изготовление швейных изделий